

BIO POWER GASOIL B20 - Grado 2

Potencia Limpia para un
Agro Sostenible



El primer biocombustible no contaminante, desarrollado específicamente para maquinaria agrícola y vehículos diésel, tanto ligeros como pesados.

A partir de aceites vegetales y residuos, combina un 80% de hidrocarburos alquílicos con un 20% de ésteres metílicos de ácidos grasos de cadena larga, **ofreciendo un rendimiento óptimo y una huella ambiental mínima.**

Cumpliendo con las normativas energéticas más exigentes es la solución sostenible para operar de manera eficiente y responsable, reduciendo el impacto ambiental sin comprometer la potencia.

Cumplimiento de las normas RED y certificación ISCC

DESCRIPCIÓN & ESPECIFICACIONES

Composición: Mezcla de Hidrocarburos alquílicos 80%; Mezcla de Esteres Metílicos de ácidos grasos de cadena larga 20%.

Cumplimiento con las normas RED y certificación ISCC.



Descripción del Producto: Combustible dirigido a motorizaciones Diesel ligeras o pesadas. Dicho producto se ajusta a las resoluciones 1283/06 y 478/09 de la secretaria de Energía.

PROPIEDAD	UNIDAD	LÍMITE	VALOR	MÉTODO
Densidad a 15 °C	g/cm ³	Rango	0,810 a 0,870	ASTM D-4052
Viscosidad Cinemática a 40 °C	cSt	Rango	2,0 a 4,5	ASTM D-445
Punto de Inflamación	°C	Mínimo	45	ASTM D-93
Contenido de Agua	% v/v	Maximo	0,03	ASTM D-6304
Corrosión en Lámina de Cobre	Clase	Maximo	1	ASTM D-130
Azufre	ppm w	Maximo	400	ASTM D-5453
Índice de Cetano	N°	Mínimo	46	ASTM D-976
Estabilidad a la Oxidación	mg/100 ml	Maximo	2,5	ASTM D-2274
Acidez	mg de KOH/g	Maximo	0,5	ASTM D-664
Destilación				
10% recuperado		Maximo	245	
50% recuperado	°C	Maximo	310	ASTM D-86
85% recuperado		Maximo	360	
Contenido de FAME ¹	% v/v	Maximo	20	EN 14078

MES	Punto de Obstrucción de Filtro en Frío	Punto de Enturbiamiento
ENERO	7	18
FEBRERO	3	14
MARZO	0	11
ABRIL	0	11
MAYO	-3	8
JUNIO	-5	6
JULIO	-5	6
AGOSTO	-3	8
SEPTIEMBRE	0	11
OCTUBRE	3	14
NOVIEMBRE	7	18
DICIEMBRE	10	21

ALMACENAMIENTO Y CUIDADOS:

El producto puede ser almacenado en tanques de acero al carbono, aluminio o acero inoxidable. El tanque debe estar LIMPIO Y SECO. Para asegurar la correcta fluidez del producto es recomendable no almacenar el mismo a una temperatura inferior a 0°C. Se debe evitar el ingreso de agua a los tanques de almacenamiento para minimizar el riesgo de contaminación y deterioro del producto.

